BINDEMITTEL - ACRYLPOLYMERE

Acrylpolymere – NEU

PRODUKTNAME	ANWENDUNGEN	BESONDERHEITEN
SAP-7700HT40	- **härtere**, aliphatische Acrylpolymere, verdünnt in **UV-vernetzbaren** Monomeren (mono- und di-funktionell)	-verdünnt in 30% THFA und 30% HDDA -Viskosität: 70’000-110’000 mPas (25°C) -Tg: 84°C
SAP-4400	- ausgewogene Härte (Abriebfestigkeit) und Haftung - für Industrielacke, Beschichtungen und Klebstoffe mit guter Haftung auf Kunststoffen wie z.B.: PET, PC und PMMA	-verdünnt in 35% THFA und 35% HDDA -Viskosität: 1’000-5’000 mPas (25°C) -Tg: 55°C
SAP-M3905	- **weichere**, hydroxyfunktionelle, aliphatische Acrylpolymere mit **sehr hohem Mw**, verdünnt in monofunktionellen **UV-vernetzbaren** Monomeren	-Mw: ~1’000’000 -verdünn in 50% EHA und 30% IBOA -Viskosität: 3’500-6’500 mPas (25°C) -OH-Zahl: 95-98 -Tg: -39°C
SAP-M6905	- **niedriger Tg**, sehr gute Haftung (Klebrigkeit) und Flexibilität - für optisch klare Klebstoffe, Haftkleber (PSA), elektronische Display-Anwendungen und Folienbeschichtungen	-Mw: ~1’000’000 -verdünnt in 60% EHA und 10% IBOA -Viskosität: 3’000-7’000 mPas (25°C) -OH-Zahl: 46-50 -Tg: -69°C

Diese Produktliste ist nicht vollständig. Die hier gemachten Angaben entbinden nicht von deren Prüfung.